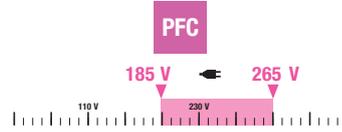


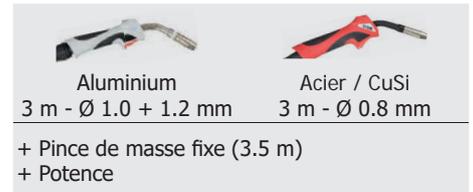
Le P2 GYS AUTO est un poste à souder MIG/MAG monophasé synergique de 220 A, avec 2 dévidoirs intégrés spécialement conçu pour le carrossier. Il exécute tout type de soudure sur l'aluminium sans éclaboussures. Équipé d'une interface couleur très intuitive, il peut effectuer tout type de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuSi3/CuAl8) même sur de fines épaisseurs en 1.0 mm & 1.2 mm grâce à son mode pulsé.

SOUDAGE MIG/MAG

- MIG/MAG Lisse + Pulsé :
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil acier : Ø 0.6 et 1.0 mm
 - fil CuSi : Ø 0.8 et 1.0 mm



Livré avec 2 torches :



INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques** : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Technologie PFC** : Disposant d'un PFC (Power Factor Correction), il s'adapte à toutes les tensions de 185 à 265V.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDAGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- **Motodévidoir 4 galets** avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.
- **3 modes de soudage MIG-MAG** : Synergique, Standard, Pulsé, Manuel.

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** - (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert** - interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.
- **Mode de soudage**
2T : Le soudage s'effectue avec gâchette appuyée. Puis s'arrête au relâchement de la gâchette.
4T : Le soudage s'effectue avec la gâchette relâchée, soudure continue. Pour la stopper, il faut de nouveau l'actionner puis relâcher.



- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc.).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

ERGONOMIQUE

- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour deux bouteilles de gaz jusqu'à 2x 4m³ (20 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.

ACCESSOIRES (OPTIONS)



Coffret consommables torche MB25
041233

50/60 Hz	6.25 m	A	I ₂ MIG A	Gaz	200 300	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG	U ₀	cm	kg	IP
230 V 1~	6.25 m	16	10 → 220	0.6 → 1.2	✓	50 W	1 → 20	Acier 0.8 1.0 Alu 1.0 1.2	IA (60%) 150 A 100% 130 A	67 V	86 x 63 x 93	59	IP23S